

Návod a technické informace

3 dotykový dutinový mikrometr

1. Všeobecný popis

3 dotykový dutinový mikrometr je měřidlo s automatickým centrováním určené k měření otvorů. měřidlo je zkonstruováno s vysokou precizností, tak aby měření bylo přesné a odečítání jasné. Tento typ má širokou řadu od 6 do 100 mm a můžete s ním měřit i slepé otvory.

2. Technický popis

Měřicí rozsah (mm)	Dělení stupnice (mm)	Maximální odchylka (mm)
3,5 – 6,5	0,001	± 0,002
6 - 12	0,001	± 0,002
12 - 20	0,005	± 0,002
20 - 40	0,005	± 0,002
40 - 100	0,005	± 0,003

3. Popis sad a příslušenství

a) Mikrometry

3,4-4; 4-4,5; 4,5-5,5; 5,5-6,5 mm	1 sada (obsahuje 4 měřidla, 2 kroužky)
6-8, 8-10, 10-12 mm	1 sada (obsahuje 3 měřidla, 2 kroužky)
12-16, 16-20 mm	1 sada (obsahuje 2 měřidla, 1 kroužek)
20-25, 25-30, 30-25, 35-40 mm	1 sada (obsahuje 4 měřidla, 2 kroužky)
40-50, 50-60, 60-70, 70-80, 80-90, 90-100 mm	1 sada (obsahuje 6 měřidel, 3 kroužky)

b) Nastavné kroužky

Měřicí rozsah (mm)	Nastavný kroužek (mm)	Počet kusů od rozměru (ks)
3,5 – 6	ř4 / ř5,5	1
6 - 12	ř6 / ř10	1
12 - 20	ř16	1
20 - 40	ř25 / ř35	1
40 - 100	ř50 / ř70 / ř90	1

c) Šroubovák

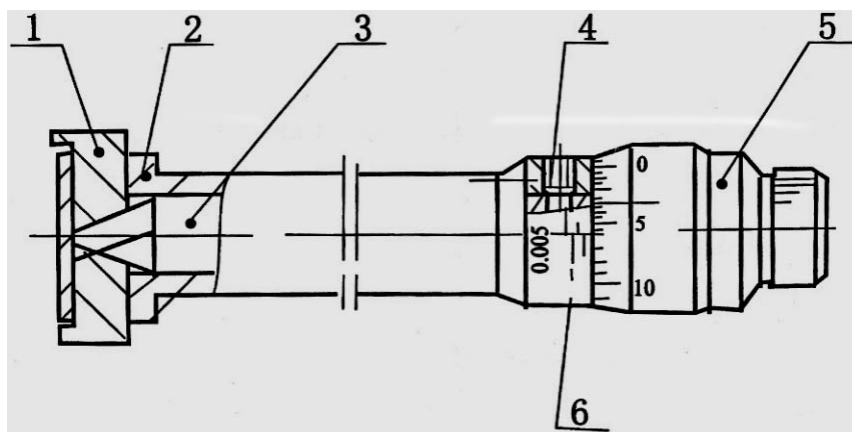
Každé sada obsahuje jeden šroubovák.

d) Utahovací klíč

Každá sada obsahuje 2 utahovací klíče.

4. Popis měření

- a) Měřidlo a příslušný nastavný kroužek musí být před použitím důkladně očištěny. Položte nastavný kroužek na rovnou čistou plochu a vložte hlavu měřidla do nastavného kroužku a otáčením trubky s řehtačkou (č.5) se doteky v hlavici roztáhnou. V okamžiku doteku měřících doteků s nastavným kroužkem, otáčejte již pouze řehtačkou, která vám zaručí přesné doměření. Řehtačku necháme 3 x cvaknout a měření zopakujeme nejméně 2 x. Při každém změření zkontrolujeme nominální hodnotu kroužku s hodnotou na stupnici měřidla. V případě, že se hodnota na měřidle liší od nominální hodnoty na kroužku, povolte zapuštěný šroub č.4 (viz. obrázek), nastavte trubku se stupnicí (č.6) na správnou hodnotu odpovídající kroužku a poté šroubek č.4 opět utáhněte.
- b) Po nastavení měřidla můžete měřit. Postupujeme stejně jako při nastavování měřidla. Vložte hlavu měřidla (č.2) do měřeného otvoru a otáčením trubky se doteky (č.1) v hlavici roztáhnou. V okamžiku doteku měřících doteků o stěny otvoru, otáčejte již pouze řehtačkou, která vám zaručí přesné doměření. Řehtačku necháme 3 x cvaknout a měření zopakujeme nejméně 2 x.



- | | | |
|---------------------|-------------------|------------------------------|
| 1 – Doteky | 2 – Hlava měřidla | 3 – Kuželový rozpínací šroub |
| 4 – Zapuštěný šroub | 5 – Řehtačka | 6 – Trubka se stupnicí |