



Vysvětlivky:

Ø D= průměr nástroje

L= celková délka

l= délka řezné části

Ø d= vnitřní průměr

Ø D mm	L mm	Ø d mm	Počet zubů
24,70	45	13	4
25 H11	45	13	4
25,70	45	13	4
26 H11	45	13	4
27,70	45	13	4
28 H11	45	13	4
28,70	45	13	4
29 H11	45	13	4
29,70	45	13	4
30 H11	45	13	4
30,60	45	13	4
31 H11	45	13	4
31,60	45	13	4
32 H11	45	13	4
32,60	45	13	4
33 H11	45	13	4
33,60	45	13	4
34 H11	45	13	4
34,60	45	13	4
35 H11	45	13	4
35,60	50	16	4
36 H11	50	16	4
36,60	50	16	4
37 H11	50	16	4
37,60	50	16	4
38 H11	50	16	4
38,60	50	16	4
39 H11	50	16	4
39,60	50	16	4
40 H11	50	16	4
40,60	50	16	4
41 H11	50	16	4

Ø D mm	L mm	Ø d mm	Počet zubů
41,60	50	16	4
42 H11	50	16	4
42,60	50	16	4
43 H11	50	16	4
43,60	50	16	4
44 H11	50	16	4
44,60	50	16	4
45 H11	50	16	4
45,60	56	19	4
46 H11	56	19	4
46,60	56	19	4
47 H11	56	19	4
47,60	56	19	4
48 H11	56	19	4
48,60	56	19	4
49 H11	56	19	4
49,60	56	19	4
50 H11	56	19	4
51,50	56	19	4
52 H11	56	19	4
54,50	63	22	4
55 H11	63	22	4
55,50	63	22	4
56 H11	63	22	4
57,50	63	22	4
58 H11	63	22	4
59,50	63	22	4
60 H11	63	22	4
61,50	63	22	4
62 H11	63	22	4
62,50	63	22	4
63 H11	63	22	4

Ø D mm	L mm	Ø d mm	Počet zubů
64,50	71	27	4
65 H11	71	27	4
67,50	71	27	4
68 H11	71	27	4
69,50	71	27	4
70 H11	71	27	4
71,50	71	27	4
72 H11	71	27	4
74,50	71	27	4
75 H11	71	27	4
77,50	80	32	4
78 H11	80	32	4
79,50	80	32	4
80 H11	80	32	4
81,50	80	32	4
82 H11	80	32	4
84,50	80	32	4
85 H11	80	32	4
87,50	80	32	4
88 H11	80	32	4
89,50	80	32	4
90 H11	80	32	4
91,50	90	40	4
92 H11	90	40	4
94,50	90	40	4
95 H11	90	40	4
97,50	90	40	4
98 H11	90	40	4
99,50	90	40	4
100 H11	90	40	4